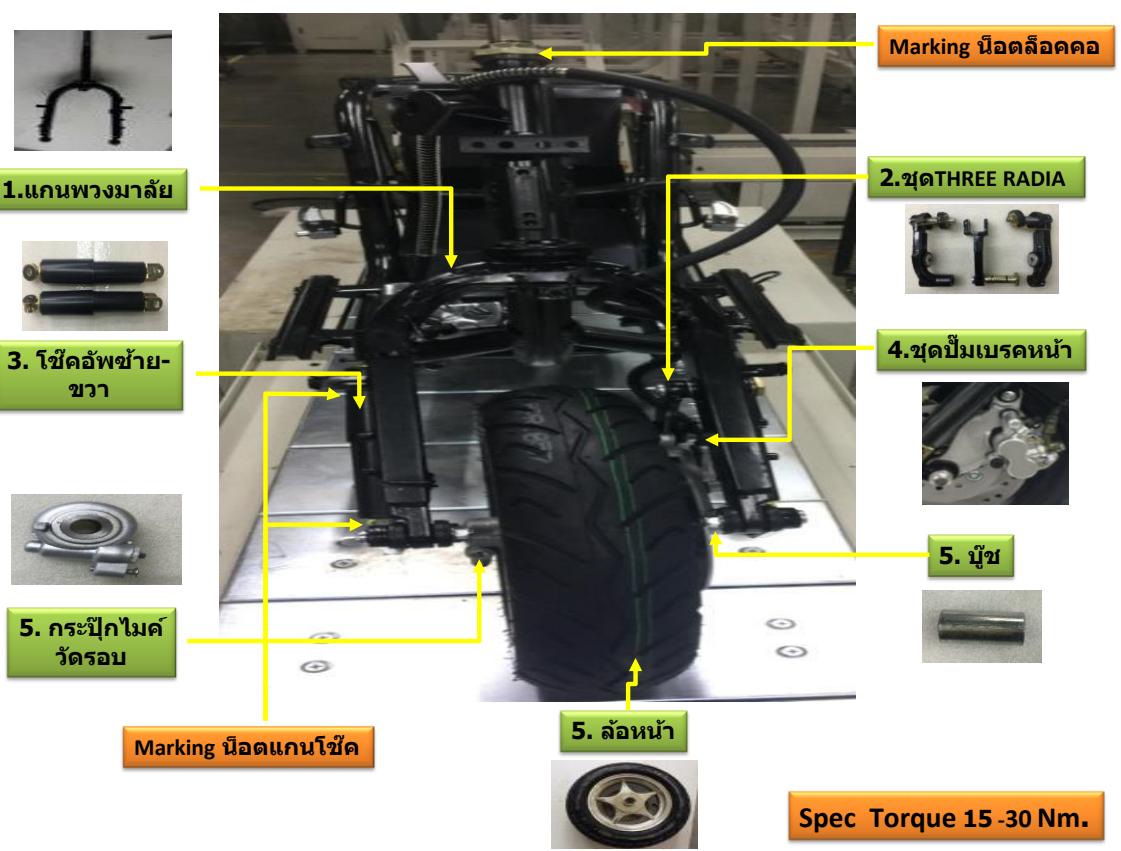



WORKING INSTRUCTION

PAGE .

MODEL NAME		Electic Motorcycle		03 of 08		PRODUCTION ENGINEERING DEPARTMENT																																					
TITLE	FRONT WHEELS		FILE NO.	WI-BET-301-01																																							
 <p>Marking นี้อดล็อคคอ</p> <p>1. แกนพวงมาลัย</p> <p>2. ชุดTHREE RADIA</p> <p>3. โช้คอัพข้าย-ขวา</p> <p>4. ชุดบีมเบรคหน้า</p> <p>5. น๊ัท</p> <p>5. ล้อหน้า</p> <p>Marking นี้อดแกนโช้ค</p> <p>Spec Torque 15 -30 Nm.</p>						<p>รายละเอียดของงาน (Job Description)</p> <ol style="list-style-type: none"> ให้พนักงานทำการติดตั้งชุดล็อคแกนโช้คด้านหน้า และยึดน๊อต แล้วทำการเช็คการหมุนของคอรถซ้าย-ขวา ให้อยู่ในระดับที่พอดี ไม่นั่นหรือหลวมจนเกินไป ทำการประกอบชุด THREE RADIAL ทั้ง 3จุดและยึดน๊อต โดยอ้างอิงดังรูป.  <p>Marking นี้อดแกนโช้ค</p> <ol style="list-style-type: none"> ทำการติดตั้งโช้คด้านหน้าซ้าย-ขวา ยึดน๊อตบนขนาดM8x35 และน๊อตล่างขนาด M8x35(หัวแฉกสีเขียว) ทำการติดตั้งชุดบีมเบรคด้านหน้าและยึดน๊อตขนาด M8x35 โดยอ้างอิงดังรูป ทำการประกอบชุดล้อด้านหน้าโดยใช้แกนเพลานขนาด M12x250 สวมด้วยน๊ัท ทางด้านขวามือและสวมเข้าไปยังกระปุกไมค์วีรครอบ กระปุกไมค์วีรครอบจะอยู่ ทางด้านซ้ายมือ 																																					
<p align="center">ข้อควรระวัง (Attention)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)</th> <th>ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)</th> <th>หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำงานตรงกัน 2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ 3. จัดเตรียมMaterials,Tools ตรงตามเอกสาร 4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ </td> <td> <ol style="list-style-type: none"> 1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ 2. เจอปัญหาให้บันทึกสิ่งที่ History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ 3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จุดถัดไป </td> <td> <ol style="list-style-type: none"> 1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย 2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย 3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน 4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง </td> </tr> </tbody> </table>						ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)	ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)	หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำงานตรงกัน 2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ 3. จัดเตรียมMaterials,Tools ตรงตามเอกสาร 4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ 2. เจอปัญหาให้บันทึกสิ่งที่ History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ 3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จุดถัดไป 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย 2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย 3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน 4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง 	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>PART NO.</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>F6-XW-JGW-008--</td><td>FRONT FORK</td></tr> <tr><td>2</td><td>F6-XW-JGW-093--</td><td>THREE RADIAL</td></tr> <tr><td>3</td><td>F6-XW-JGW-079--</td><td>FRONT SUSPENSION</td></tr> <tr><td>4</td><td>F6-XW-JGW-095--</td><td>METER TOOTH</td></tr> <tr><td>5</td><td>F6-XW-JGW-096--</td><td>SPEED-METER CABLE</td></tr> <tr><td>6</td><td>F6-XW-JGW-082--</td><td>FRONT ALLOY WHEELS</td></tr> <tr><td>7</td><td>F6-00-SW-021---</td><td>BUSH M10</td></tr> <tr><td>8</td><td>F6-00-SW-005---</td><td>M 12x250 (น๊อตเพลานหน้า)</td></tr> <tr><td>9</td><td>F6-00-SW-006---</td><td>NOT M8x30(หัวแฉกตัวสีเขียว)</td></tr> </tbody> </table>		ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	1	F6-XW-JGW-008--	FRONT FORK	2	F6-XW-JGW-093--	THREE RADIAL	3	F6-XW-JGW-079--	FRONT SUSPENSION	4	F6-XW-JGW-095--	METER TOOTH	5	F6-XW-JGW-096--	SPEED-METER CABLE	6	F6-XW-JGW-082--	FRONT ALLOY WHEELS	7	F6-00-SW-021---	BUSH M10	8	F6-00-SW-005---	M 12x250 (น๊อตเพลานหน้า)	9	F6-00-SW-006---	NOT M8x30(หัวแฉกตัวสีเขียว)
ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)	ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)	หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)																																									
<ol style="list-style-type: none"> 1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำงานตรงกัน 2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ 3. จัดเตรียมMaterials,Tools ตรงตามเอกสาร 4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ 	<ol style="list-style-type: none"> 1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ 2. เจอปัญหาให้บันทึกสิ่งที่ History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ 3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จุดถัดไป 	<ol style="list-style-type: none"> 1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย 2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย 3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน 4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง 																																									
ITEM	PART NO.	DESCRIPTION																																									
1	F6-XW-JGW-008--	FRONT FORK																																									
2	F6-XW-JGW-093--	THREE RADIAL																																									
3	F6-XW-JGW-079--	FRONT SUSPENSION																																									
4	F6-XW-JGW-095--	METER TOOTH																																									
5	F6-XW-JGW-096--	SPEED-METER CABLE																																									
6	F6-XW-JGW-082--	FRONT ALLOY WHEELS																																									
7	F6-00-SW-021---	BUSH M10																																									
8	F6-00-SW-005---	M 12x250 (น๊อตเพลานหน้า)																																									
9	F6-00-SW-006---	NOT M8x30(หัวแฉกตัวสีเขียว)																																									
<p align="center">TOOLING / EQUIPMENT FOR OPERATE</p> <p align="center">1. Pneumatic Screw Driver 2. Wrench 3. Six Wrench</p>																																											

.: 03

นวด

1.

ร

Q'TY
1
3
2
1
1
1
1
1
1
2